НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01684

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: ООО "Судиславский завод сварочных материалов"
ИНН: 4427003392

(157863, Костромская обл. Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая
Вид СМ: Эп
Марка СМ: ЦЛ-11
Классификация (тип): Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75
Диаметр, мм: 2,0; 5,0
Технические требования к СМ: ТУ 1273-003-50133500-2015, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75
СМ соответствует технологиям сварки:
- способы сварки (наплавки): РД, РДН
- группы основных материалов: 8, 9
- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
2. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
3. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01770 от 14.04.2025 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "ГАЦ МР НАКС", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 15.04.2025 г. **Свидетельство действительно до 15.04.2028 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Малолетков А.В.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)